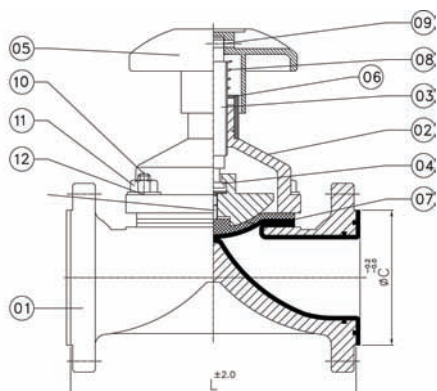


МЕМБРАННЫЙ ФУТЕРОВАННЫЙ ВЕНТИЛЬ



Материал корпуса:

- Ковкий чугун GGG40.3
- Углеродистая сталь ASTM A216 Gr.WCB
- Нержавеющая сталь AISI 304
- Нержавеющая сталь AISI 316

№. ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1 Футерованный корпус	Ковкий чугун GGG40.3 футерованный FEP
2 Крышка	Ковкий чугун/ углеродистая сталь
3 Шпindelь	Углеродистая сталь с покрытием PTFE
4 Компрессор со штоком	WCB
5 Маховик	ABS / металлический
6 Указатель открытия	HDPE
7 Мембрана (со штоком)	PTFE с подкладкой из неопреновой резины
8 Пружина сжатия	Нержавеющая сталь
9 Установочный штифт	Пружинная сталь
10 Шпилька	Нержавеющая сталь
11 Гайка	Нержавеющая сталь
12 Плоская шайба	Нержавеющая сталь

◇ Стандартная комплектация

Материалы футеровки:

- PFA - ASTM D 3307
- FEP - ASTM D 2116
- ETFE - ASTM D 3159
- PVDF - ASTM D 3322
- PP - ASTM D 4101

Отличительные свойства:

- Идеально подходит для промышленного использования в агрессивных средах
- 100% герметичность (Класс «А»)
- Не требуется частое обслуживание и ремонт
- Превосходные рабочие характеристики при регулировании потоков различных сред.
- Полная изоляция рабочих частей от технологического потока

Данные испытаний и приемочного контроля:

- Гидравлические испытания[#] : Корпус (кожух) - 15 Кг/см²
: Седло - 11 Кг/см²
- Пневматическое испытание[#] : Седло - 6 Кг/см²
(Класс VI Уплотнение)
- Электроискровое испытание : 15 K.V. постоянного тока

По запросу:

- ОПОРА МЕМБРАНЫ ИЗ EPDM
- МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ МАХОВИК
- ШПИНДЕЛЬ – нержавеющая сталь AISI 304/316/410
- ПНЕВМОПРИВОД
- ПРЯМОПРОХОДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ (ТИП КВ)

Техническая информация может быть изменена без предварительного уведомления

Технические характеристики:

- Проектно-конструкторский стандарт : BS EN 13397:2002
- Строительная длина: BS 2080, DIN 3202, MSSP 88, EN 558
- Фланцы: согласно ANSI B16.5 / B16.42
- Фланцевое присоединение: ANSI #150 /DIN 2632/33 / BS 10 ТАБЛИЦА D, E, F
- Толщина футеровки: от 3 до 5 мм
- Стандарт тестирования на герметичность: BS EN 12266-1&2 (2003)

Габаритные размеры

РАЗМЕР	L [§] (мм)	ØС (мм)	Крутящий момент [§] (Н/м)	
			ANSI #150 Фланцевый	
DN15	108	35	80	
DN20	117	43	85	
DN25	127	51	115	
DN40	159	73	155	
DN50	190	92	155	
DN65	216	104	190	
DN80	254	127	200	
DN100	305	158	245	
DN125	353	185	300	
DN150	406	214	360	
DN200	520	266(мин)	По запросу	
DN250	635	320(мин)	-	

* Согласно BS EN 558 – 2, Таблица-7, Сперия-7

Испытания в соответствии с BS EN 12266-1(2003) Таблица А.3

§ Крутящий момент измеряется при ΔР = 11 Бар при комнатной температуре во влажных условиях (Тестовая среда-вода).