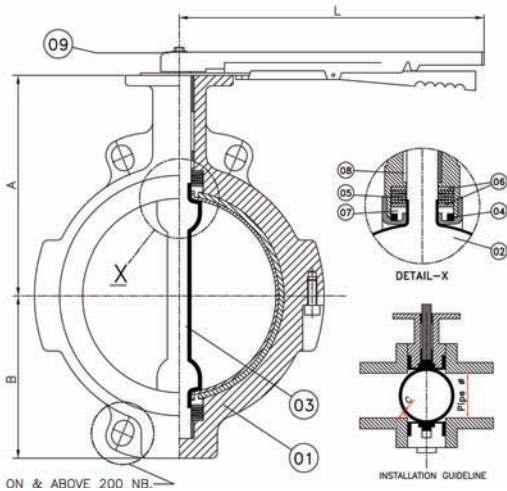


# ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ФУТЕРОВАННЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ



№.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	Корпус	Углеродистая сталь ASTM A216 Gr.WCB ◊
2	Футеровка	PFA ◊ / PTFE
3	Диск с цельным штоком	Нержавеющая сталь SS 304 с покрытием PFA ◊
4	Эластомерный вкладыш	Силикон
5	Распорное кольцо	PTFE
6	Упорная шайба	Нержавеющая сталь
7	Опорная втулка	TFM / Нерж. сталь PFA футеровка / с покрытием
8	Направляющая втулка	Нержавеющая сталь с покрытием PTFE
9	Рычаг в сборе	Углеродистая сталь

◊Стандартная комплектация

## Материал корпуса:

- Углеродистая сталь ASTM A216 Gr.WCB
- Нержавеющая сталь AISI 304
- Нержавеющая сталь AISI 316

## Материалы футеровки:

- PTFE - ASTM D 4895
- PFA - ASTM D 3307
- FEP - ASTM D 2116
- ETFE - ASTM D 3159
- PVD F - ASTM D 3322

## Отличительные свойства:

- Конструкция с высокими рабочими характеристиками не требующая технического обслуживания
- Герметичность обеспечивает эффективность технологического процесса
- Динамически нагруженная конструкция уплотнения обеспечивает совершенно безопасную эксплуатацию
- Исправная работа в жестких условиях эксплуатации: окисление, эрозия, температурные колебания

## Технические характеристики:

- Проектно-конструкторский стандарт: BS EN 593:2004 (Formerly BS 5155)
- Фланцевое присоединение: ANSI B16.5 / DIN PN10/16
- Строительная длина: API 609 / DIN 3202 K1 / BS 5155 / ISO 5752 / BS EN 558-1/2
- Толщина футеровки: от 3 до 5 мм
- Стандарт тестирования на герметичность: BS EN 12266-1&2 (2003)

## Габаритные размеры:

Подходит для монтажа между фланцами ANSI #150 / PN10-16								
РАЗМЕР	FF $\phi(\pm 2)$ (мм)	A (мм)	B (мм)	L (мм)	Мин. диаметр трубы Ø* (мм)	C\$ (мм)	Крутящий момент § (Н/м)	
DN40	3	90	65	260	26	1.5	15	
DN50	43	100	67	260	29	1.5	30	
DN65	4	115	65	260	49	1.5	40	
DN80	4	120	80	260	68	1.5	40	
DN100	2	158	95	260	88	1.5	50	
DN150	3	190	120	325	145	1.5	100	
DN200	4	220	162	G.Bo x	196	3	180	
DN250	7	250	200	G.Bo x	245	3	250	
DN300	8	270	232	G.Bo x	293	3	350	
DN350	9	300	255	G.Bo x	332	3	500	
DN400	10	300	290	G.Bo x	378	3	600	
DN450	14	395	310	G.Bo x	430	3	1200	
DN500	17	420	342	G.Bo x	480	3	1500	
DN600	15	510	400	G.Bo x	572	6	2000	

## Данные испытаний и приемочного контроля:

- Гидравлические испытания # : Седло - 11 кг/см<sup>2</sup>
- Пневматическое испытание # : Седло - 6 кг/см<sup>2</sup>
- Электроискровое испытание : 15 K.V. постоянного тока

## По запросу:

- Антистатический зажим
- Редуктор / Привод
- Нефутерованный диск – нержавеющая сталь Astm A351 Gr.CF8
- Удлиненная конструкция штока
- Конструкция с проушинами

# Испытания в соответствии с BS EN 12266-1(2003) Таблица A.3

€ Будет проведено испытание седла при 1.5 расчетного давления.

Расчетное давление 400НД - это 5 Кг/см<sup>2</sup> и более и выше 450НД - 2 Кг/см<sup>2</sup>

Техническая информация может быть изменена без предварительного уведомления

\* Самый маленький диаметр Ø патрубка для монтажа в линию.

\$ 'C' показывает минимальный зазор, необходимый между диском затвора и внутренним диаметром трубы

◆ По стандарту производителя

◊ Согласно BS EN 558-2, Таблица-5, Серия-20

§ Крутящий момент измеряется при ΔP = 11 Бар при комнатной температуре во влажных условиях (Тестовая среда-вода).

