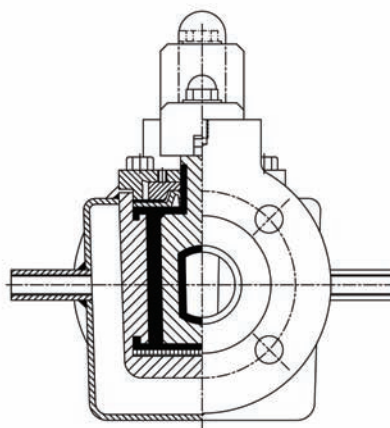
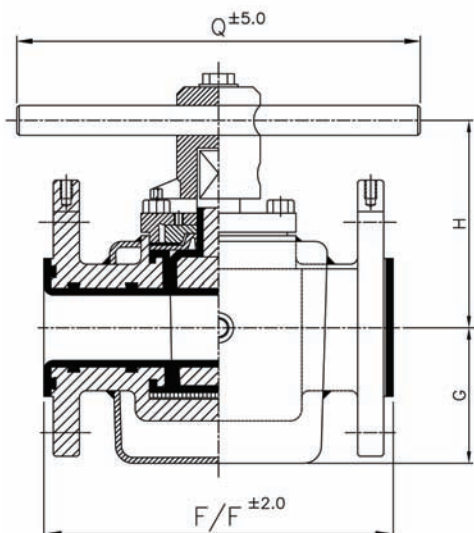
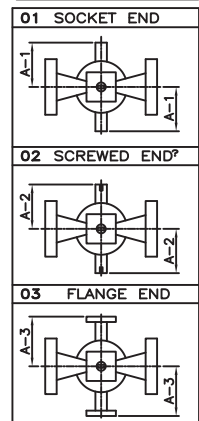


КОНИЧЕСКИЙ ФУТЕРОВАННЫЙ ВЕНТИЛЬ с рубашкой обогрева



JACKET CONNECTIONS



Материал корпуса:

- Ковкий чугун GGG40.3
- Углеродистая сталь ASTM A216 Gr.WCB
- Нержавеющая сталь AISI 304
- Нержавеющая сталь AISI 316

Материалы футеровки:

- PFA - ASTMD 3307
- FEP - ASTMD 2116
- ETFE - ASTMD 3159
- PVDF - ASTMD 3322

Технические характеристики:

- Проектно-конструкторский стандарт : BS 5158:1989
- Фланцы: Согласно ANSI B16.5 / B16.42
- Фланцевое присоединение: ASA #150 / DIN 2632/33 / BS 10 ТАБЛИЦА D, E, F
- Толщина футеровки: от 3 до 5 мм
- Стандарт тестирования на герметичность: BS EN 12266-1&2 (2003)

Данные испытаний и приемочного контроля:

- Гидравлические испытания # : Корпус (кожух) - 20 Кг/см²
Седло - 10 Кг/см²
Кожух - 10 Кг/см²
- Пневматическое испытание # : Седло - 6 Кг/см²
- Электроискровое испытание : 15 K.V. постоянного тока

Габаритные размеры :

ANSI #150 с фланцами RF							
РАЗМЕР	F/F ^o (±2) (мм)	G (мм)	H (мм)	Q (мм)	A-1 (мм)	A-2 (мм)	A-3 (H/м)
DN15	108	70	76	210	135	81	119
DN20	118	70	76	210	135	81	119
DN25	127	80	94	270	135	81	119
DN40	165	90	106	320	135	81	119
DN50	178	110	118	470	141	86	125
DN80	203	120	132	478	150	95	133
DN100	229	145	149	628	160	105	143

* Согласно BS EN 558 - 2 Таблица 6, Серия-3.

Испытания в соответствии с BS EN 12266-1(2003) Таблица А.3

По запросу:

- АНТИСТАТИЧЕСКИЙ ЗАЖИМ
- РЕДУКТОР
- ПНЕВМОПРИВОД

Техническая информация может быть изменена без предварительного уведомления